

**für Torxschrauben**  
for Torx screws

<b>Time-S-Cut</b>				Torx	M <sub>d</sub> max
<b>IC 8 mm</b>	M3	T 8	2 Nm		
	M4	T20	1,5 Nm		
<b>IC 12,5 mm</b>	M4,5	T20	6 Nm		
	M4	T20	1,5 Nm		

		Torx		M <sub>d</sub> max	
<b>IC 4,6 mm</b>	M2,2	T7	1 Nm		
<b>IC 9,2 mm</b>	M3	T9	2,25 Nm		

		Torx		M <sub>d</sub> max	
<b>IC 6 mm</b>	M2,2	T 7	1 Nm		
<b>IC 8 mm</b>	M3	T 9	2,25 Nm		
<b>IC 10 mm</b>	M3,5	T15	3,45 Nm		
<b>IC 12 mm</b>	M3,5	T15	3,45 Nm		
<b>IC 14 mm</b>	M4,5	T20	7,6 Nm		

		Torx		M <sub>d</sub> max	
<b>6 mm</b>	M2,5	T 7	1 Nm		
<b>8 mm</b>	M2,5	T 7	1 Nm		
<b>10 mm</b>	M4	T15	4 Nm		
<b>12 mm</b>	M5	T20	8 Nm		
<b>16 mm</b>	M5	T20	8 Nm		
<b>20 mm</b>	M5	T20	8 Nm		
<b>25 mm</b>	M6	T20	8 Nm		
<b>32 mm</b>	M8	T30	18 Nm		

**für Einschraubfräser**  
for screw-in end mills

	M <sub>d</sub> max
<b>M 6</b>	8 Nm
<b>M 8</b>	15 Nm
<b>M10</b>	30 Nm
<b>M12</b>	50 Nm
<b>M16</b>	100 Nm